

#Har qanday jarayonni boshqarish bosqichlari ketma-ket keltirilgan qatorni toping

+BO-boshqarish ob'yekti, D-birlamchi o'zgartgich, AR-avtomatik rostlagich IM-bajaruvchi mexanizm

-BO-boshqarish ob'yekti, IM-bajaruvchi mexanizm, AR-avtomatik rostlagich D-birlamchi o'zgartgich

-BO-ob'yekt, IM-ijro etuvchi mexanizm, AR-avtomatik rostlagich D-datchik

-BO-ob'yekt, IM- datchik AR-avtomatik rostlagich D- ijro etuvchi mexanizm

#Boshqarish jarayonini hamma bosqichlarini bajarilishini ta'minlaydigan texnik vositalar to'plami?

+Boshqarish tizimi

-Boshqarish nazariyasi

-Boshqarish

-Tizim

#Boshqarish jarayonini hamma bosqichlari inson ishtirokisiz bajarilsa?

+Avtomatik boshqarish

-Avtomatlashtirilgan boshqarish

-Boshqarish tizimi

-Avtomatlashtirilgan boshqarish sistemasi

#Sezgir elementning sxemadagi harfiy belgilanishini aniqlang

+E

-T

-K

-Y

#Masofaga uzatuvchi asbobning sxemadagi harfiy belgilanishini aniqlang

+T

-E

-K

-Y

#Analog signal sxemadagi harfiy belgilanishini aniqlang

+A

-D

-O

-I

#Haroratni o'lchovchi birlamchi o'zgartgichning belgilanishini aniqlang

+TE

-TI

-TT

-TR

#Bosimni o`lchab ko`rsatuvchi asbobning belgilanishini aniqlang

+PI

-PT

-PR

-PS

#Sarfni o`lchovchi birlamchi o`zgartgich asbobning belgilanishini aniqlang

+FE

-FT

-FFR

-FI

#signalizatsiyaning sxemadagi harfiy belgilanishini aniqlang

+A

-B

-C

-D

#Sath balandlikni qayd qilib boruvchi asbobning belgilanishini ko`rsating?

+LR

-LI

-LC

-FI

#Schitda o`rnatilgan sarf rostlagichini ko`rsating?

+FC

-PIC

-FE

-FFR

#Mahalliy o`rnatilgan bosimni o`lchovchi asbobni ko`rsating?

+PE

-PI

-FI

-PC

#Harorat rostlagichining sxemadagi belgilanishini ko`rsating?

+TC

-TI

-TR

-FC

#Quyidagi belgi nimani ifodalaydi? LE

+Sathni o`lchovchi birlamchi o`zgartgich

- Sathni o`lchab ko`rsatuvchi asbob
- Sathni qayd qiluvchi asbob
- Sath rostlagichi

#Quyidagi belgi nimani ifodalaydi? FE

- +Sarfni o`lchovchi birlamchi o`zgartgich
- Sarfni o`lchab ko`rsatuvchi asbob
- Sarfni qayd qiluvchi asbob
- Sarf rostlagichi

#Quyidagi belgi nimani ifodalaydi? TR

- +shitda o`rnatilgan haroratni qayd qiluvchi asbob
- joyda o`rnatilgan haroratni ko`rsatuvchi asbob
- mahalliy o`rnatilgan haroratni o`lchovchi birlamchi o`zgartgich
- shitda o`rnatilgan harorat rostlagichi

#Avtomatik boshqarishda qanday sxemalardan foydalaniladi?

- +Funksional sxema, Strukturaviy sxema, Printsipial sxema
- Obyekt, Datchik, Avtomatik rostlagich, Ijro etuvchi mexanizm
- Boshqarish sxemalari, Avtomatlashtirish sxemalari, Avtomatik boshqarish sxemalari
- Barcha javoblar to`g`ri

#Funksional sxema- bu?

- +sxema avtomatlashtirish elementlari va vositalarining joylashish o`rnini ko`rsatadi
- sxema sistemaning matematik modelini bildiradi
- boshqarish tizimidagi har bir elementning kengaytirilgan ko`rinishi
- kirish va chiqish kattaligi bitta bo`lgan sistema

#Boshqarishning strukturaviy sxema-bu?

- +sistemaning matematik modelini ko`rsatadi
- boshqarish tizimidagi har bir elementning kengaytirilgan ko`rinishi
- sistemaning qanday elementdan tashkil topganini bildiradi
- kirish va chiqish kattaligi bitta bo`lgan sistema

#Printsipial sxema-bu?

- +funksional sxemani kengaytirilgan ko`rinishi bo`lib, bunda xar bir elementni kengaytirib ko`rsatiladi
- sxema sistemaning qanday elementdan tashkil topganini bildiradi
- kirish va chiqish kattaligi bitta bo`lgan sistema
- sxema sistemaning matematik modelini bildiradi

#Bosim o`lchaydigan asbobni nomini toping

- +manometr
- termometr

- vizkozimetr
- pirometr

#O'lchash bu ...?

- +fizik kattaliklarning qiymatlarini maxsus texnik vositalar yordamida tajriba usuli bilan topishdir
- fizik kattaliklarning qiymatlarini formulalar orqali topishdir
- fizik kattaliklarning qiymatlarini topish
- fizik kattaliklarning birligini topish

#Quyidagi harfiy belgilanish nimani ko`rsatadi "TE"

- +Haroratni o'lchovchi sezgir element
- Haroratni ko`rsatuvchi element
- Ma'lumotni masofaga uzatuvchi element
- Haroratni qayd qiluvchi element

#Quyidagi harfiy belgilanish nimani ko`rsatadi "FE"

- +Sarfni o'lchovchi sezgir element
- Sarfni ko`rsatuvchi element
- Sarfni qayd qiluvchi element
- Ma'lumotni masofaga uzatuvchi element

#Magnitli ishga tushirgichning sxemadagi belgilanishini aniqlang

- +NS
- H
- HA
- LSA

#Qo`lda boshqarish tugmasining sxemadagi belgilanishini aniqlang

- +H
- NS
- LSA
- HA

#Qayta ulash elementining sxemadagi belgilanishini aniqlang

- +HA
- H
- LSA
- NS

#Quyidagi "FC" harfiy belgi nimani anglatadi?

- +Sarf rostagichi
- Harorat rostagichi
- Sarf o'lchagichi
- Harorat o'lchagichi

#Quyidagi harfiy belgilar qanday konturni ko`rsatadi? PIC

+Rostlash konturini

-b

-1b

-PIC

Havo harakatlanayotgan quvurining shartli belgilanishini ko`rsating

+3-3-

--1-1-

--2-2-

--4-4-

#Bug` harakatlanayotgan quvurining shartli belgilanishini ko`rsating

+2-2-

--1-1-

--3-3-

--4-4-

Suv oqayotgan quvurining shartli belgilanishi ko`rsating

+1-1-

--4-4-

--3-3-

--2-2-

Quyidagi belgilanish nimani ifodalaydi? -1----1----1-

+suv quvuri

-bug` quvuri

-havo quvuri

-neft quvuri

Quyidagi harfiy belgilanish nimani ko`rsatadi "TT"

+Ma'lumotni masofaga uzatuvchi element

-Haroratni ko`rsatuvchi element

-Haroratni o`lchovchi sezgir element

-Haroratni qayd qiluvchi element

Quyidagi harfiy belgilanish nimani ko`rsatadi "FFC"

+Sarflar nisbatini boshqaruvchi rostlagich

-Sarfni ko`rsatuvchi element

-Sarfni o`lchovchi sezgir element

-Ma'lumotni masofaga uzatuvchi element

Inson ishtirokiga ko`ra avtomatik tizimlarning turlari?

+Avtomatik nazorat, rostdash va boshqarish tizimlari

- Kompleks va to'liq avtomatlashtirish tizimlari
- Lokal va kompleks tizimlar
- Avtomatik nazorat va boshqarish tizimlari

Rostlanuvchi kattalikning hozirgi qiymati nima?

- +Rostlanuvchi kattalikning ayni paytda o'lchangan qiymati
- O'lchanishi shart bo'lgan qiymat
- Texnologik reglamentda ko'rsatilgan qiymat
- Topshiriq beruvchidan olingan qiymat

Quyidagi harfiy belgilanish nimani ko'rsatadi "AI"

- +Analog kirish signali
- Analog chiqish signali
- Diskret kirish signali
- Diskret chiqish signali

Quyidagi harfiy belgilanish nimani ko'rsatadi "AO"

- +Analog chiqish signali
- Analog kirish signali
- Diskret kirish signali
- Diskret chiqish signali

Qiymatini stabillash yoki bir tekisda o'zgarishini ta'minlash zarur bo'lgan kattalik?

- +rostlanuvchi kattalik
- harorat kattaligi
- obyekt o'lchami
- chetga chiqish kattaligi

Rostlagichning kirish va chiqish signallari orasidagi funktsional bog'liqlik?

- +rostlash qonuni
- avtomatik boshqarish
- proportsional rostlash
- integral rostlash

Ekstraksiya jarayoni deb nimaga aytiladi?

- +Qattiq jism tarkibidan erituvchi yordamida kerakli mahsulotni ajratib olish
- Qattiq jism tarkibidan erituvchi yordamida keraksiz mahsulotni ajratib olish
- Qattiq jism tarkibidan erituvchi yordamida barcha turdagi mahsulotni ajratib olish
- Qattiq jism tarkibidan erituvchi yordamida qoldig'ini ajratib olish

Ekstraktor nechta asosiy qismdan iborat?

- +3 qismdan
- 1 qismdan
- 2 qismdan

-cheksiz qismlardan

Ekstraksiya jarayonidan so‘ng qanday mahsulotlar olinadi?

+Missella, kunjara

-Benzin, kunjara

-Kerosin, kunjara

-Benzin, kerosin

Shrotni standart talablariga javob berishini tasdiqlovchi asosiy ko‘rsatkich nima?

+Uning tarkibidagi benzin miqdori

-Uning tarkibidagi kunjara miqdori

-Uning tarkibidagi misella miqdori

-Uning tarkibidagi kerosin miqdori

Ekstraksiya sexida ishlatiladigan nazorat o‘lchov asboblari qanday talablarga javob berishi kerak?

+Portlash, yonish xavfidan himoyalangan

-Portlashdan himoyalangan

-Yonish xavfidan himoyalangan

-Yonish va erish xavfidan himoyalangan

Missella deb nimaga aytiladi?

+Yog` bilan benzinning (erituvchining) aralashmasiga

-Mitsella bilan benzinning (erituvchining) aralashmasiga

-Kerosin bilan benzinning (erituvchining) aralashmasiga

-Kunjara bilan benzinning (erituvchining) aralashmasiga

Missellani bug‘latish jarayoni qanday jihozlarda amalga oshiriladi?

+Distillyatorlarda

-Quvurda

-Bug`latish kollonasida

-Neytralizatorda

Distillyasiyalash jarayoni necha bosqichda amalga oshiriladi?

+Uch bosqichda

-Ikki bosqichda

-Ko`p bosqichda

-Bir bosqichda

Distillyasiyalash jarayonida asosiy rostlanuvchi parametrlarni ayting.

+Harorat, yog‘ni sathi

-Harorat, yog‘ni sarfi

-Harorat, yog‘ni bosimi

-Harorat, yog‘ni konsentratsiyasi

Yog`ni oqlash jarayoni qanday jihozlarda amalga oshiriladi?

- +Neytralizatorlarda
- Distillyatorlarda
- Quvurda
- Bug`latish kollonasida

Yog`ni oqlash jarayonida qanday mahsulotlar bir-biri bilan aralashtiriladi?

- +Qora yog` bilan ishqorli eritma
- Qora yog` bilan kunjara eritma
- Kunjara bilan benzin eritmasi
- Kerosin bilan ishqorli eritma

Neytralizasiya jarayoni necha soat davom etadi?

- +8 soat
- 5 soat
- 6 soat
- 4 soat

Yog`ni oqlash jarayonida qanday texnologik parametr rostlanadi?

- +Harorat
- Bosim
- Sarf
- Sath

Oqlash qurilmasiga (neytralizatorga) mahsulotni qizdirish uchun nimadan foydalaniladi?

- +suv bug`idan
- benzin
- kunjara
- mitsella

Donni qayta ishlash texnologik tizimi ketma-ketligini ko`rsating.

- +Transportyor, noriya, qabul qiluvchi sig`im, separator, tarozi, noriya, yordamchi yig`ish sig`imi, maydalash qurilmasi
- Transportyor, noriya, qabul qiluvchi sig`im, separator, tarozi, noriya, yordamchi yig`ish sig`imi
- Qabul qiluvchi sig`im, separator, tarozi, noriya, yordamchi yig`ish sig`imi, maydalash qurilmasi
- Separator, tarozi, noriya, yordamchi yig`ish sig`imi, maydalash qurilmasi

Harakatlantiruvchi elektrodvigatelni aylanishlar soni qanday asbob yordamida o`lchanadi?

- +Taxometr
- Rotomet

- Borometr
- Termometr

Boshqarish elementlari ketma-ketligini aniqlang?

- +Boshqarish tuzilmasi, magnitni qo‘shgich, ogohlantirish chiroqlari
- Magnitni qo‘shgich, ogohlantirish chiroqlari
- Boshqarish tuzilmasi, magnitni qo‘shgich
- Ogohlantirish chiroqlari

Tizimda texnologik jihozlar elektrodvigatellarni harakatga keltirishda reversiv magnitli qo‘shgichlardan foydalaniladimi?

- +Reversiv magnitli qo‘shgichlardan foydalanilmaydi
- Chastotali magnitli qo‘shgichlardan foydalanilmaydi
- Yuqori kuchlanishli imagnitli qo‘shgichlardan foydalaniladi
- Reversiv magnitli qo‘shgichlardan foydalaniladi

Uzluksiz xamir qorish jarayonida qanday texnologik jihozlardan foydalaniladi?

- +Avtomatik tarozi, dozator, xamir qorish mashinasi, dozalash stansiyasi
- Dozator, xamir qorish mashinasi, dozalash stansiyasi
- Avtomatik tarozi, dozator, xamir qorish mashinasi
- Avtomatik tarozi, dozator, xamir qorish mashinasi

Dozalash qurilmasida qanday o‘lchov asbobi o‘rnatilgan?

- +Dozator ish unumdorligini rostdash qurilmasi
- Dozator elektr istemolini rostdash qurilmasi
- Mahsulot sifatini rostdash qurilmasi
- Xom-ashyo sarfini rostdash qurilmasi

Xamir qorish mashinasiga qanday mahsulotlar beriladi?

- +Opora, shakar, tuz va qizdirilgan yog‘ aralashmasi
- Shakar, tuz va qizdirilgan yog‘ aralashmasi
- Opora, shakar, tuz
- Opora, tuz va qizdirilgan yog‘ aralashmasi

Uzluksiz xamir qorish jarayonda qanday mexanizmlar harakati boshqariladi?

- +Dozalash stansiyasi, xamir qorish mashinasi, lentali transportyor
- Dozalash unumdorlik stansiyasi, xamir qorish mashinasi, lentali transportyor
- Xamir qorish mashinasi, lentali transportyor
- Dozalash stansiyasi, xamir qorish mashinasi

Unni saqlash sig‘imida sathni qanday qiymatlari nazorat qilinadi?

- +Yuqori, o‘rtacha va pastki sathi
- Yuqori, pastki sathi

- Oʻrtacha va pastki sathi
- Dastlabki, yuqori, oʻrtacha va pastki sathi

Namlash zonasida beriladigan bugʻning temperaturasini oʻlchash uchun qanday termometr oʻrnatilgan?

- +Manometrik termometr
- Toxometr
- Rotometr
- Barometr

Namlash zonasiga beriladigan bugʻning bosimi qanday rostlanadi?

- +Bevosita taʼsir koʻrsatadigan rostlagich yordamida
- Bilvosita taʼsir koʻrsatadigan rostlagich yordamida
- Nisbiy taʼsir koʻrsatadigan rostlagich yordamida
- Toʻgʻridan toʻgʻri taʼsir koʻrsatadigan rostlagich yordamida

Gaz va bugʻning sarfini oʻlchashda ishlatiladigan asboblarning ketma-ketligini aniqlang.

- +toraytirish qurilmasi, differensial manometr, ikkilamchi asbob
- differensial manometr, ikkilamchi asbob
- toraytirish qurilmasi,
- ikkilamchi asbob

Vakuimli gazoyl gidrotozalash reaktoriga necha °S haroratda yuboriladi?

- +360-380°C
- 260-280°C
- 150-180°C
- 220-300°C

Bugʻ ishlab chiqarishda asosiy xom-ashyo nima hisoblanadi?

- +Yoqilgʻi, havo, suv
- Koʻmir, havo, suv
- Gaz, havo, suv
- havo, suv

Bugʻ bosimini oʻlchash uchun qanday manometrlardan foydalanilgan?

- +manometrlardan
- barometr
- termometr
- rotometr

Oʻta qizdirilgan bugʻ va suv sarfini oʻlchash uchun qanday asboblarning qoʻllanilgan?

- +DK-40 dtafragma, differensial manometr DM, ikki asbob KSD
- PK-40 dtafragma, differensial barometr PM

- DK-40 dtafragma, differensial manometr DM
- DK-40 dtafragma

O'ta qizdirilgan bug' haroratini nazorat qilish qanday amalga oshiriladi?

- +XK rusumli termojuftlik va KSP-2 rusumli ikkilmchi asbob yordamida
- PK rusumli termojuftlik
- XK rusumli termojuftlik
- KSP-2 rusumli ikkilmchi asbob yordamida

Quritish jarayonining asosiy texnologik parametri nima hisoblanadi?

- +Quritilayotgan mahsulotning namligi
- Quritilayotgan mahsulotning temperaturasiga
- Quritilayotgan mahsulotning turiga
- Quritilayotgan mahsulotning miqdoriga

#Quritish maqsuloti namligini barqarorlashuvi nimaga bog'liq?

- +Quritish agenti parametrlariga
- Quritish agenti miqdoriga
- Xom-ashyo turiga
- Xom-ashyo sifat ko'rsatkichlariga

#Aralashtirish kamerasida haroratni boshqarish qanday amalga oshiriladi?

- +Barabanga kelib tushadigan havo sarfini o'zgartirish yo'li bilan
- Barabanga kelib tushadigan havo harorati o'zgartirish yo'li bilan
- Barabanga kelib tushadigan havo bosimi o'zgartirish yo'li bilan
- Barabanga kelib tushadigan havo sarfini o'zgartirmasdan

Tutun so'rgichning unumdorligini o'zgarishi nimaga sabab bo'ladi?

- +O'choqda siyraklanishni o'zgarishiga
- O'choqda siyraklanishni o'zgarmay qoladi
- O'choqda siyraklanish dastlab pasayib keyin yuqori nuqtaga erishadi
- O'choqda siyraklanish pasayadi

Chigit mag'zini qovurish jarayoni qanday jihozlarda amalga oshiriladi?

- +5,6,7 qosqonli qovurish jihozlarda
- 8,9 qosqonli qovurish jihozlarda
- 1,3 qosqonli qovurish jihozlarda
- 1 qosqonli qovurish jihozlarda

#Chigit mag'zini qovurish uchun beriladigan maydalangan mag'izning namligi necha % bo'lishi kerak?

- +Chigit naviga qarab 8,5-14% gacha
- Chigit naviga qarab 5-14% gacha
- Chigit naviga qarab 4-14% gacha
- Chigit naviga qarab 10-14% gacha

Qovurish qosqoniga tushadigan mahsulotlarning harorati necha °C bo'lishi kerak?

+Mahsulot harorati 60 °C

-Mahsulot harorati 50 °C

-Mahsulot harorati 30 °C

-Mahsulot harorati 40 °C

Qovurish qosqoniga tushadigan mahsulotni haroratini o'lchash uchun qanday asbobdan foydalaniladi?

+Manometrik termometrlardan

-Qarshilik termometrlardan

-Mis-qarshilikli termometrlardan

-Kengayish termometrlaridan

Chigit mag'zini qovurish jihozining qaysi qasqoniga harorat rostlanadi?

+So'nggi qasqonid

-Dastlabki qasqonida

-O`rtangi qasqonida

-Barcha qasqonlarida

#Pivo iarbati ishkab chiqarishda dekstrin pauzada massani isitish va to'xtab turish vaqtini aninqlang?

+70-72 °C gacha, 45 minut

-80-82° C gacha, 45 minut

-90-92° C gacha, 45 minut

-95-100° C gacha, 45 minut

#Ishlab chiqarish jarayonida massani isitish va tutib turish vaqtini aniqlang

+76° C gacha, 10 minut

-86° C gacha, 10 minut

-96° C gacha, 10 minut

-90° C gacha, 10 minut

#Kvas ishlab chiqarishni boshqarishda qanday masalalarni yechish ko'zda tutilgan?

+komponentlarni dozirofka qilish, temperatura qiymatlarini saqlash, sarfni nazorat qilish.

-namlik qiymatlarini saqlash, sathi nazorat qilish, sarfni rostdash

-harorat va sathni nazorat qilish va sarfni va bosimni rostdash

-sarfni va bosimni nazorat qilish va harorat va sathni rostdash

#Uzluksiz xamir qorish jarayonida unni sarfini rostdash qanday amalga oshiriladi?

+unni yetkazib beruvchi lentani tezligini o'zgartirish orqali.

- unni yetkazib beruvchi lentani tezligini uzluksiz oshirish orqali.
- unni yetkazib beruvchi lentani tezligini uzluksiz kamaytirish orqali.
- unni yetkazib beruvchi lentani tezligini oshirmasdan

#Makarinni qurutishda ARC ishining sifati nimani belgilaydi?

- +qurutish rejimini belgilaydi.
- Namlash rejimini belgilaydi.
- dozalash rejimini belgilaydi.
- Suvsizlantirish rejimini belgilaydi.

#Qurutish jarayonida asosiy texnologik parameter nima?

- +temperature, namlik
- namlik, bosim
- sath, sarf
- namlik, sarf

#Qurutgichda qurutish agentining parametrlarini o'lchash va rostlashda qaysi usuldan foydalanilgan?

- +psixrometrik usuldan
- pnevmatik usuldan
- mexanik usuldan
- biologic usuldan

#Non pishirish pechining zonalarida muxitning temperaturasini o'lchashda qanday asboblardan foydalanilgan?

- +TXK rusimli termoelektrik o'zgartgich va potensiometrndan
- RPD- rusumli to'g'ridan to'g'ri tasir ko'rsatadigan rostlagich
- Qarshilik termoo'zgartgich
- Pozitsion o'zgartgich, elektromagnitli klavin

#Pechning namlash zonasida beriladigan bug'ning bosimini stabil xolatda saqlashni qanday rostlagich amalga oshiradi?

- +RPD- rusumli to'g'ridan to'g'ri tasir ko'rsatadigan rostlagichdan
- TXK rusimli termoelektrik o'zgartgich va potensiometrndan
- Pozitsion o'zgartgich, elektromagnitli klavindan
- Qarshilik termoo'zgartgichdan

#Tozalangan pamidor massasi dastlabki bosqichda necha gradusgacha isitiladi?

- +60-650 °C gacha
- 40-400 °C gacha
- 50-200 °C gacha
- 70-750 °C gacha

#Ekstraktordan olingan pamidor sharbati necha gradusgacha isitiladi?

- +80-850 °C gacha
- 40-400 °C gacha
- 50-200 °C gacha
- 70-750 °C gacha

#Pamidor sharbatini yakuniy qizdirish xarorati necha gradusgacha isitiladi?

- +970 °C
- 670 °C
- 770 °C
- 370 °C

#Mineral suvlarni idishlarga quyish jarayonida bakterisid lampalar nima uchun qo'llaniladi?

- +bakteriya tashuvchi nurlardan zararsizlantirish uchun
- portlash xafi kamaytirish uchun
- xom-ashyo sarfini kamaytirish uchun
- Energiyani tejash maqsadida

#Mineral suvni sovutgichdan chiqishdagi temperaturasi rostlashda qanday avtomatlashtirish vositalaridan foydalanilgan?

- +qarshilik termoo'zgartgich, pazitsion o'zgartgich, elektromagnitli klavin
- RPD- rusumli to'g'ridan to'g'ri tasir ko'rsatadigan rostlagichdan
- TXK rusimli termoelektrik o'zgartgich va potensiometrndan
- refraktrometrndan

#Spirt haydash kalonnalari nima yordamida isitiladi?

- +suv bug'i
- tabiiy gazdan
- sovuq suvdan
- kerosindan

#Braga kalonnasida nazorat likopchasidagi xarorat qanday ARC (avtomatik rostlash sistemasi) bilan rostlanadi.

- +kaskadli ARC
- RPD- rusumli to'g'ridan to'g'ri tasir ko'rsatadigan rostlagichdan
- TXK rusimli termoelektrik o'zgartgich va potensiometrndan
- refraktrometrndan

#Bragareftikatsion bo'limda qanday avtomatlashtirish asboblari va vositalaridan foydalanilgan?

- +portlash xafi bo'lmaydigan qilib ishlangan
- bakteriya tashuvchi nurlardan zararsizlantirish uchun
- xom-ashyo sarfini kamaytirish uchun
- Energiyani tejash maqsadida

#Epuratsion kalonnada oson uchib ketuvchi komponentlar nimalardan iborat?

+efir, aldegidlar, metanol

-tabiiy gaz

-sovuq suv

-suv bug'i