

<b>Qaynash temperaturalari chiziqlaridan qanday maqsadlarda foydalaniladi?</b>
Neft mahsulotlarining fizik - kimyoviy xossalarni hisoblash uchun
Neft mahsulotlarining fizik xossalarni o'rganish uchun
Haydash jarayonini texnologik rejimi parametrlarini hisoblash uchun
Neftning fraksiya tarkibini aniqlash uchun
1
<b>AT qurilmasi moddiy balansi nimalarga bog'liq?</b>
neft tarkibiga, talab qilingan assortimentga va ajratish darajasiga;
neft zichligi va qovushqoqligiga;
neft tarkibi va midoriga;
jarayon bosimi va temperaturasi;
1
<b>Qizdirilmaydigan kamerada sekin kokslash texnologik tizimi mahsulotlari uyidagilardan iborat</b>
koks, yengil va og'ir gazoyl, benzin, gaz
koks,benzin, paraffin moylari.
koks, gaz va kerosin fraksiyasi
gudron, aromatik uglevodorodlar bitum
1
<b>Koksning asosiy sifat ko'rsatkichlariga quyidagilar kiradi:</b>
Haqiqiy zichligi, oltingugurt miqdori, kul miqdori va mikrostruktura
Zichligi va molekulyar massasi
Mum miqdori
Sindirish ko'rsatkichi
1
<b>Benzin distilliyatini ikkilamchi haydash tizimi moddiy balansi qanday omillarga bogli?</b>
distillyat tarkibi va xaydash darajasiga
texnologik rejim va distillyat zichligi
distillyatni kolonnaga uzatish temperaturasi
distillyat tarkibidagi gaz midori
1
<b>1-A / 1-M katalitik kreking qurilmasi quyidagi bloklardan iborat:</b>
reaktor bloki, ajratish bloki va isitish bloki
reaktor bloki va isitish bloki
reaktor bloki va ajratish bloki
reaktor bloki va separatsiyalash bloki
1
<b>Distillyatlarni gidro tozalash jarayonidan maqsad nima?</b>
Tinik distillyatlar va katalitik krekinglash xom ashyosini sifatini yaxshilash xamda barkarorligini oshirish.
Distillyatlarni oktan sonini oshirish.
Distillyatlar tarkibidan mexanik jinslarni tozalash.
Tinik distillyatlar va asosan benzin olishni ko'paytirish.
1
<b>Distillyatlarni gidrotozalashda qanday katalizatorlar qo'llaniladi?</b>
Alyumokobal'tmolibden va alyumoni-kelmolibden
Alyumokobal'tmolibden va platinali
Seolit tarkibli va reniyli
Sul'fat kislota va alyumoni-kelmolibdenli
1

<b>Dizel' fraktsiyalarini gidro tozalash jarayoni asosan urilmaning aysi jixozida amaga oshiriladi.</b>
Reaktorlarda.
Pech va issiklik almashtirgich-larda.
Rektifikastion kolonnalarida.
Separator va pechlarda.
1
<b>Neft mahsulotlarini gidrokrekinglashda anday mahsulotlar olinadi.</b>
uglevodorod gazi va kerosin fraksiyasi
uglevodorod gazi fraksiyasi
benzin va dizel' fraktsiyasi
uglevodorod gazi, benzin fraksiyasi
1
<b>Gidrokrekinglash xom ashyosi sifatida nima o'llaniladi .</b>
benzindan gudrongacha fraktsiyalar
uglevodorod gazlari va benzin fraktsiyasi
mazut va uglevodorod gazlari
gach va bitum
1
<b>Gidrokreking katalizatorlarini tayyorlash uchun nimadan foydalaniladi.</b>
neytral, amorf tashuvchilar, sintetik kristal alyumosilikat
murakkab, amorf tashuvchilar, alyumosilikat
neytral, ishqor tashuvchilar, alyumosilikat
oddiy, neytral tashuvchilar, alyumosilikat
1
<b>Neft mahsulotlarini gidrokrekinglash necha tabakali tizimda o'tkaziladi.</b>
ikki tabakali tizimda dizel' yokilgisi va engil fraksiyalar olinadi
turt tabakali tizimda asosan gaz benzin, gazoyl mazut olinadi
bir tabakali tizimda asosan benzin olinadi
uch tabakali tizimda asosan uglevodorod gazlari, benzin, dizel' yokilgisi olinadi
1
<b>Gaz mahsulotlari polimerlab qanday mahsulotlar olinadi.</b>
Polimer benzini, propilenning trimer va tetromerlarni ishlab chiqarish
Dien uglevodorodlar olish
Propilen va butilen fraktsiyalarni olish
Og'ir molekulyar massali polimerlarni olish
1
<b>Gazlarni fraktsiyalarga ajratishning quyidagi usullari mavjud.</b>
rektifikatsiya, kondensatsiya, absorbsiya
kondensatsiya, kuritish, adsorbtsion
adsorbtsion, ekstraktsiya, kuritish
rektifikatsiya, ekstraktsiya
1
<b>Gazlarni tozalash tizimida separatoridan foydalanishdan maqsad :</b>
uglevodorod gazlari va gaz kondensatini ajratish.
gaz kondensati va absorbentni ajratish.
absorbentni va suvni ajratish.
gaz tarkibidagi $SO_2$ ni ajratish.
1
<b>Gazlarni tozalash tizimida desorber vazifasi nimadani iborat</b>

Absorbent tarkibidan $H_2$ va $SO_2$ ni ajratish.
Absorbent tarkibidan suvni ajratish.
Gaz tarkibidan suvni ajratish.
Kondensat tarkibidan absorbentni ajratish.
1
<b>Haydash jarayonida neft tarkibidan komponentlarning fraksiyalarga ajralishining sababi nima?</b>
Komponentlar uchuvchanligini yoki qaynash temperaturasining turlichaligi;
Komponentlar ovusholigining turlichaligi;
Komponentlar zichligining turlichaligi;
Komponentlar miqdorining turlichaligi;
1
<b>Dastlabki haydash tizimida qaynash temperaturasi qanday bo'lgan komponentlar ajratiladi.</b>
360 °C gacha
600 °C gacha
700 °C gacha
450 °C gacha
1
<b>Katalitik kreking jarayoni masadi nima?</b>
Katalizator ishtirokida neftning oir fraksiyalarini parchalab oktan soni yuqori benzin va dizel' yoilisi olish
Neft tarkibidan suvni ajratish
Og'ir fraksiyalarni parchalab o'shimcha moylar olish
Neft tarkibidan tuzlarni ajratish
1
<b>Kreking katalizatorini aktivlashtirish anday amalga oshiriladi?</b>
Katalizator sirtidagi koksni kuydirish yuli bilan.
Vodorodga to'yintirish yo'li bilan.
Bu bilan ishlov berish yo'li bilan.
Inert gazlar yordamida.
1
<b>Katalitik reforming jarayoni masadi nima?</b>
Vodorodni ajratish, oktan soni yuqori benzin olish, aromatik uglevodorodlarni ajratish.
Og'ir uglevodorodlardan neft gazlarini ajratish.
Yukori sifatli dizel fraksiyasini olish.
Yukori sifatli mazut olish.
1
<b>Turlicha uchuvchanlikka ega bo'lgan komponentlardan iborat suyuqlik aralashmalarni ajratish quyidagi jarayon orqali amalga oshiriladi.</b>
Haydash.
Ekstrakstiyalash
Bug'latish.
Absorbsiya.
1
<b>Neftni dastlabki haydash tizimida qanday jarayon amalga oshiriladi.</b>
uchuvchanlik darajasiga muvofiq fraksiyalash.
neft tuzsizlantirish.
neft tarkibidagi $H_2S$ tozalanadi.
benzin oktan soni ortiriladi.

1
<b>Neftni dastlabki haydash tizimida vakuum qanday hosil qilinadi:</b>
suv bug'i, gazlar va avoni paroejekstion nasos yordamida so'rish yo'li bilan
kolonnaga qo'shimcha isitkich ulash yo'li bilan
kolonna pastki qismiga suv bug'i kiritish yo'li bilan
kolonna pastki qismidan oldini chiqarish yo'li bilan
1
<b>Gaz fraksiyalarini polimerlash texnologik rejimi qanday amalga oshiriladi?</b>
Reaktordagi temperatura 180 - 230 °C bosim R=75 - 85 kGk / sm <sup>2</sup> xom ashyoning berilish tezligi 1 - 4 soat -1 katalizator sarfi 0,09 - 0,2 % mass.
Reaktordagi temperatura 190 - 250 °C bosim R=70 - 100 kGk / sm <sup>2</sup> xom ashyoning berilish tezligi 1 - 4 soat -1 katalizator sarfi 0,1 - 0,3 % mass.
Reaktordagi temperatura 200 - 300 °C bosim R=10 - 20 kGk / sm <sup>2</sup> xom ashyoning berilish tezligi 1 - 4 soat -1 katalizator sarfi 0,09 - 0,9 % mass.
Normal sharoitda, xom ashyoning berilish tezligi 8 - 9 soat -1 katalizator sarfi 1 - 2 % mass.
1
<b>Parafin uglevodorodlarini izomerlab qanday mahsulotlar olinadi</b>
Riforming va kreking jarayonida olingan katalizatlar bilan aralashtirilib, AI - 93, AI - 98 "ekstra" benzinlarini ishlab chiqarish qo'llaniladi
Qovushkokligi yukori bulgan moylarni sintez kilishda yarim mahsulot sifatida qo'llaniladi
AI - 72 benzinlarni ishlab chiqarishda qo'llaniladi
Kerosin fraksiyasini sifati yaxshilash uchun kushimcha mahsulot sifatida qo'llaniladi
1
<b>Izomerizatsiya blokining temperatura rejimi nimalardan iborat?</b>
sikl boshlanishidagi Reaksiyada 380 °C sikl oxirida 450 °C , K - 6 kolonna yuqorisida 80 °C
sikl boshlanishidagi Reaksiyada 480 °C sikl oxirida 450 °C , K - 6 kolonna yuqorisida 108 °C
siklboshlanishidagiReaksiyada 420 °C sikloxirida 710°C
siklboshlanishidagiReaksiyada 420 °C sikloxirida 650 °C
1
<b>Aromatik uglevodorodlar ishlab chiqarishda ekstragent sifatida qanday komponentlar qo'llaniladi?</b>
dietilenglikol, polietilenglikol, sul'fonol', dimetilsul'foksi, diglikolamin va boshalar
chumoli kislota, spirtlar, ishqorlar
formal'degid, sul'fat kislota, azot, ammiak
ekstraksion benzin tiosul'fat, azot kislota
1
<b>Umumiy kimyoviy texnologiya nimani o'rganadi.</b>
tabiiy va sintetik, sun'iy xom – ashyoni iste'mol mahsulotiga aylantirish
materialni ichki tuzilishi
moddaning maydalanib kukun xoliga keltirish
moddalarni suyultirish
1
<b>Texnologik sxema nima?</b>
bir necha amallar va jixozlar ketma – ketligini aks ettiruvchi tizim
moddani kayta ishlash
trubaning ketma – ket joylashishi
jihazlar
1
<b>Texnologik sxema necha xilda bulishi mumkin.</b>

2
5
3
4
1
<b>Kuyidagilardan kaysi birida kimyoviy uzgarish boradi.</b>
temirni yonishi
gazlarni quritish
neftni xaydash
neftni mineral qo'shimchalardan tozalash
1
<b>Kuyidagilardan kaysi biri fizikaviy jarayonlarga kiradi.</b>
rektifikatsiya
platforming
katalitik kreking
riforming
1
<b>Kimyoviy texnologiya nima?</b>
moddaning ichki tuzilishi tarkibi va xossalari
moddaning agregat xolatini uzgarishi
moddaning ichki tuzilishi va tarkibi uzgarmasdan boradigan jarayon
moddalarning gaz xolidan suyuq xolatiga utishi
1
<b>Samaradorlikka ta'rif bering</b>
vaqt birligi ichida ishlab chikarilgan mahsulot miqdori.
ishlab chikarish usuli
ishlab chikarishdagi mahsulotlar sifati
vaqt birligi ichidagi xom – ashyo miqdori
1
<b>Avtomatlashtirish nima?</b>
ishlab chikarish jarayonlari ni bevosita inson ishtiroksiz priborlar yordamida boshkarish yoki nazorat kilish
korxonah mahsuloti narxi
korxonah xom – ashyosi narxi
korxonah jixozlari tannarxi
1
<b>Moddalarni aralashtirish usullariga kura necha xil reaktorlar mavjud?</b>
3 xil
5 xil
7 xil
8 xil
1
<b>Xemosorbtsiya jarayoni olib boriladigan reaktorlar kandy ataladi.</b>
desorber
pech
kristalizator
filtrator
1
<b>Reaktordan keyin ishlatiladigan apparatlar kandy maksadda ishlatiladi.</b>
mahsulotni ajratish

korxonada mahsulot narxi
korxonada xom – ashyosi narxi
korxonada jixozlari tannarxi
1
<b>Reaktorlarga kuyiladigan asosiy talablar nechta?</b>
5ta
7 ta
3 ta
2 ta
1
<b>Mahsulot chikishining yukoriligi va jarayonning selektivligiga nimalar ta’sir etadi?</b>
temperatura, bosim, mahsulot sifati va katalizator
temperatura va bosim
temperatura, bosim va katalizator
mahsulotning xosil bulishi
1
<b>Ekzotermik reaksiyada nima sodir buladi?</b>
reaksiya mobaynida kup miqdorda energiya oshiriladi
mahsulot sifati oshadi
reaksiya mobaynida kup miqdorda bosim xosil buladi
reaksiya mobaynida kup miqdorda energiya yutiladi
1
<b>Nasoslarning asosiy parametrlariga nimalar kiradi?</b>
Ish unumdorlik, napor va nasos quvvati.
Napor, ish unumdorlik, temperatura.
Napor, suyuqlik miqdori va temperaturasi.
Napor, nasos hajmi va bosim.
1
<b>Neftni tuz va suvdan tozalashdan maqsad nima?</b>
Neftni qayta ishlashga tayyorlash.
Katalizator aktivligi pasayishini oldini olish.
Neftni qayta ishlash.
Jihozlarni korroziyadan asrash.
1
<b>Siklonda markazdan qochma kuch qanday hosil qilinadi?</b>
Kirish kanalini tangensial joylashishi natijasida.
Gazlar aralashmasini katta tezlikda berilishi natijasida.
Aralashtirgichning aylanish natijasida.
Kirish teshigini radial joylashtirish yo’li bilan.
1
<b>Engil neftni tuzsizlantirish temeperaturasi</b>
80 °C .
100 °C .
90 °C .
110 °C .
1
<b>Issiqlik o’tkazuvchanlik yo’li bilan uzatiladigan issiqlik miqdori quyidagilarga bog’liq.</b>
Devor qalinligi, materiali, issiqlik almashinish yuzasi va devor sirtlardagi temperaturalar farqiga.
Devor qalinligi, materiali, issiqlik almashinish yuzasi va suyuqlikning zichligiga.

Devor qalinligi, materiali, issiqlik almashinish yuzasi, gazning zichligi va devor sirtlardagi temperaturalar farqiga.
Issiqlik berish koeffitsienti, issiqlik almashinish yuzasi, devor sirtlardagi temperaturalar farqiga.
1
<b>Og'ir neftni tuzsizlantirish temperaturasi...</b>
120 - 140 °C .
90 -110 °C
80 - 100°C .
100 - 110 °C
1
<b>Neft va gazni qayta ishlash texnologiyasida siklonlar nima maqsadda ishlatiladi?</b>
Katalizator changlarini ajratish uchun.
Suyuqliklar aralashmasi hosil qilish uchun.
Gazsimon aralashmalar hosil qilish uchun.
Moddalarni bir - birida eritish uchun.
1
<b>Neftni tuzsizlantirishda quyidagi moddalar ishlatiladi.</b>
Soda yoki ishqor.
Soda yoki ingibitor.
Soda yoki deemul'gator.
Ishqor va kislota.
<b>Neftni dastlabki haydash tizimida qanday jarayon amalga oshiriladi?</b>
Uchuvchanlik darajasiga muvofiq fraksiyalash.
Neft tuzsizlantirish
Neft tarkibidagi H <sub>2</sub> S tozalanadi.
Benzinni oktan soni ortiriladi
1
<b>Haydash jarayonida neft tarkibidan komponentlarning fraksiyalarga ajralishining sababi nima?</b>
Komponentlar uchuvchanligini yoki qaynash temperaturasining turlichaligi;
Komponentlar qovushqoqligining turlichaligi;
Komponentlar zichligining turlichaligi;
Komponentlar miqdorining turlichaligi;
1
<b>Katalitik kreking xom - ashyosiga nimalar kiradi?</b>
Birlamchi haydash vakuum distillyati, dizel fraksiyasi, kokslash, termik kreking gazoyli;
Neft, suyuq neft gazlari;
Gudron, neft, mazut;
Aromatik uglevodorodlar va engil gazlar;
1
<b>Katalitik krekinglashda asosan qanday katalizatorlar ishlatiladi.</b>
Asosan amorf va tarkibida steolit bo'lgan alyumosilikat katalizatorlar
Platinali va alyumokobaltmo-libdenli katalizator;
Alyumonikel-molibidenli katalizator;
Platinali katalizatorlar;
1
<b>Bir jinsli suyuq aralashmalarni komponentlarga to'la ajratish qanday usulda amalga oshiriladi?</b>

Rektifikatsiya.
Deflegmatsiyali haydash.
Fraksiyali haydash
Suv bug'i yordamida haydash.
1
<b>Katalizatorni qayta tiklash (regeneratsiya) aktivlashtirish qanday amalga oshiriladi?</b>
Katalizator sirtidagi koksni kuydirish yo'li bilan.
Vodorodga to'yintirish yo'li bilan.
Bug' bilan ishlov berish yo'li bilan.
Inert gazlar yordamida.
1
<b>Neft moylarini ishlatilishdan asosiy maqsad nima?</b>
Qattiq yuza ishqalanishni kamaytirib, emirilishni oldini olish uchun.
Yuqori oktanli benzin uchun prisadkalar sifatida qo'llash.
Texnik uglerod olish uchun xom ashyo sifatida.
Sistemedda issiqlik tashuvchi sifatida va alkilash jarayoni uchun xom ashyo sifatida.
1
<b>Neft moylari olinishi tarkibiga qarab necha turga bo'lingan?</b>
4
3
2
5
1
<b>Rektifikatsiya jarayoninig oddiy haydash jarayonidan farqi nimada?</b>
Mahsulotni ko'p marotaba bug'lanishi va kondensatsiya-lanishi bilan.
Mahsulotning qaynash temperaturasi pasayishi bilan.
Jarayonining vakuum ustida borishi bilan.
Jarayon borish vaqti va bosim qisqarishi bilan
1
<b>Neft moylari qo'llanilishiga ko'ra necha guruhga bo'linadi?</b>
2
3
4
5
1
<b>Quyida berilgan neft moylarining qaysi biri surkov moylari qatoriga kiradi?</b>
Motor, industrial, stilindr kompressor moylari
Industrial, transformator, gidravlika moylari
Tranformator, gidravlika, konservatsion moylari
Motor, industrial va gidravlika moylari
1
<b>Quyida berilgan neft moylarining qaysi biri nosurkov moylar qatoriga mansub?</b>
Transformator, gidravlika, konservastion moylari.
Industrial, transformator, gidravlika moylari.
Motor, industrial va gidravlika moylar.
Motor, industrial, stilindr, kompressor moylari.
1
<b>Transformator, kondensator va kabel moylari, neft moylarning qaysi guruhiga mansub?</b>
Elektroizol-yastion moylari.
Trubina moylari.



Kompressor moylari.
Motor moylari.
1
<b>Dizel' va avtomobil' moylarning katta qismi qanday usul orqali olinadi?</b>
Distillyat va qoldiqmoylariga prisadkalar qo'shish bilan.
Qoldiq moyla-riga prisadka-lar qo'shish bilan.
Distillyat va qoldiqlarning qo'shish usuli bilan.
Kompaundirlash usuli bilan.
1
<b>Gudronni deasfal'tizastiyalashdan asosiy maqsad nima?</b>
Tarkibidan smola - asfal'tenlarini ajratish.
Tarkibidan naften uglevodlarni va smolalarni ajratish.
Tarkibidan aromatik uglevodlarini va smolalarni ajratish.
Tarkibidan smola va uglevodorod gazlarni ajratish
1
<b>Bitum ishlab chiqarishda asosiy xom - ashyo nima?</b>
Asfal'ten va ekstrakt.
Parafin va sterizin.
Gach va petrolatum.
Gudron va ekstrakt.
1
<b>Neft moylarini adsorbstion tozalashdan maqsad nima?</b>
Tarkibidan qoldiq mahsulotlarini ajratish, I - ni oshirish va ochiq rangda ega bo'lish.
Tarkibidan qoldiq mahsulotlarni ajratish va rangini tiniklantirish
Tarkibidan aromatik va naften uglevodorodlarni ajratish va I ni oshirish
Tarkibidan parafin, uglevodorodlarni ajratish, ochiq rangga ega bo'lishi va I - oshirish.
1
<b>Neft moylarini fenol va furfurol bilan tozalashning asosiy maqsadi nima?</b>
Tarkibidan kerakli me'yorda aromatik uglevodorodlar-ni, S, kislorod va azot saqlagan organik birikmalarni ajratish.
Tarkibidan S va naften kislotalarini ajratish
Tarkibidan naften kislotalari va qattiq uglevodorod-larini kerakli me'yorgacha ajratish.
Tarkibidan aromatik va parafin uglevodorodlar to'liq ajratib olish.
1
<b>Neft moylarini deasfal'tizastiyalash jarayoni qaysi qurilmada amalga oshiriladi.</b>
Rotor - diskli kontaktorda.
Reaktor va regeneratorda.
AT qurilmasida.
Adsorbstion kolonnada.
1
<b>Nasosning umumiy nabori.</b>
Suyuqlik geometrik balandlikka ko'tarish, bosimlar farqini engish, gidravlik qarshiliklarni engish uchun.
Faqat gidravlik qarshilikni engish uchun.
Faqat suyuqlikni geometrik balandlikka ko'tarish uchun.
Faqat bosimlar farini engish uchun.
1
<b>Nasosning so'rish balandligini oshirish uchun -</b>
Suyuqlikning tezligini kamaytirish va suyuqlik so'riladigan idishidagi bosimni oshirish kerak.
Suyuqlikning tezligini oshirish kerak.

So'rish trubasidagi gidravlik qarshiliklarni oshirish kerak.
Markazdan qochma nasoslardan foydalanish lozim.
1
<b>Qobiqtrubali isitgichlardatrubavaqobiqtemperaturalariorasidagifarq 50 gradusdan oshganda ularning harxil uzayishidan hosil bo'ladigan deformastiyani yo'qotish uchun -</b>
Apparatni qo'zg'aluvchan kallakli qilish kerak.
Apparatni ko'p yo'lli qilish kerak.
Apparatni gorizontaal o'rnatish kerak.
Apparatni vertikal o'rnatish kerak.
1
<b>Qobiq trubali issiqlik almashinish apparatlarni samadorligini qanday oshirish mumkin?</b>
Yo'nalishlar sonini oshirish.
Yo'nalishlar sonini kamaytirish.
Apparatning geometrik o'lchamlarini kattalashtirish
Mahsulotni qizdirish vaqtini uzaytirish.
1
<b>Reaktorlarning tuzilishi asosan quyidagilarga bo'li.....</b>
Reaksiya turiga va gidrodinamik sharoitga.
Reaksiya turiga, temperatura rejimiga.
Temperatura va bosimga.
Faqat Reaksiya turiga.
1
<b>Gidrodinamik sharoitiga ko'ra reaktorlarning quyidagi turlari mavjud.</b>
Kubli, trubali. Nasadkali, tarekkali.
kubli, ilofli, zmeevikli. Trubali, spiralli, tarekkali.
Reaksiya tezligining yuqori bo'lishi.
Reaksiyada katalizator ishtiroki.
1
<b>Gaz - suyuqlik reaktorlarining asosiy sharti quyidagidan iborat.</b>
Fazalar kontakti uchun sharoit yaratish va jarayonining optimal issilik rejimi.
Reaksiya tezligining yuqori bo'lishi.
Reaksiyada katalizator ishtiroki.
optimal bosim va temperatura.
1
<b>Trubali pechlarda issilik qaysi usullar bilan uzatiladi.</b>
Nurlanish va konveksiya Yo'llari bilan.
Issilik o'tkazuvchanlik va konveksiya Yo'li bilan.
Faqat konveksiya Yo'li bilan.
Faqat nurlanish Yo'li bilan.
1
<b>Pechlar forsunkasiga beriladigan havo temperaturasi oshsa -</b>
Jarayon samaradorligi ortadi.
Jarayon samaradorligi kamayadi.
Alanga temperaturasi ortadi.
Yonish tezlashadi.
1
<b>Pech konveksion kamerasida issilik almashinishni yaxshilash uchun.</b>
Ularning o'qlari orasidagi masofani kamaytirish kerak.
Ularning o'qlari orasidagi masofani oshirish kerak.

Trubalarni shaxmat tartibda joylashtirish kerak.
Bir qatordagi trubalar sonini ortirish uchun.
1
<b>Qaynash temperaturalari yuqori bo'lgan komponentlardan iborat aralashma komponentlarning parchalanishini oldini olish uchun.</b>
Haydash vakkumda amalga oshiriladi. Haydash yuqori bosimda olib boriladi.
Haydash atmosfera bosimida amalga oshiriladi.
Haydashda inert gazlardan foydalaniladi
Bir qatordagi trubalar sonini ortirish uchun.
1
<b>Neft mahsulotlarini fil'trlash jarayonining tezligi.</b>
Bosimlar fariga to'g'ri, muft ovuoligi va fil'trlarning umumiy arshiligiga teskari proporstional.
Bosimlar fariga teskari, fil'trning umumiy arshiligiga to'ri proporstional.
Qovushqoqlik-ka to'g'ri bosimlar farqiga teskari proporstional.
Bosimlar fariga to'ri, fil'trning umumiy arshiligiga proporstional.
1
<b>Quyidagi muloazalar qaysi biri to'g'ri?</b>
Neft tezligini oshirsak, gidravlik qarshilik ham ortadi.
Trubadan oadigan neft tezligini oshirsak, uni uzatish uchun sarflanadigan energiya sarfi ortadi.
Suyuqlik tezligini oshirsak, uni uzatish uchun zarur bo'lgan trubani tayyorlash xarajatlari ortadi.
Gidravlik arshiliklarni kamaytirish uchun rostlovchi organlarni ko'proq o'rnatish kerak.
1
<b>Nurlanish yo'li bilan taraladigan issilik midorini oshirish uchun.</b>
Jismlarning temperaturasini va oralik darajasini oshirish kerak.
Jismlarning temperaturasini va oim tezligini oshirish kerak.
Jism sirtini silliqlash kerak.
Devor qalinligini kamaytirish kerak.
1
<b>Konvektiv issilik almashinishni jadallashtirish uchun -</b>
Muhitni aralashtirishi va oim tezligini oshirish kerak.
Muhitni aralashtirishi va oim tezligini kamaytirish kerak.
Devor alinligini kamaytirish va oim tezligini oshirish kerak.
Devor aliniligini va oim tezligini oshirish kerak
1
<b>Konvektiv usulda taralgan issilik midori qaysi parametrlarga bog'liq.</b>
Issiqlik berish koeffitsienti, temperaturalar fariga, yuzaga.
Temperatura o'tkazuvchanlik koeffitsientiga, vat va yuza birligidan.
Issiqlik uzatuvchanlik koeffitsienti issiqlik almashinuv yuzasi, temperaturalar farkiga.
Temperaturalar faridan, devor qalinligidan, yuza birligidan.
1
<b>Modda o'tkazish koeffitsienti nima?</b>
Vaqt birligida yuza birligidan harakatlantiruv-chi kuch birga teng bo'lganda bir fazadan ikkinchisiga o'tgan modda midori.
Qattiq jism tomonidan yutilgan modda miqdori.
Suyuqlikdan gaz olatga o'tgan modda midori.
Suyuqlikda erigan modda midori.
1
<b>Benzin distillyatini ikkilamchi xaydash tizimida -</b>
benzin fraktsiyasi qaynash temperaturasi bo'yicha fraksiyalarga ajratiladi.
benzin fraktsiyasi oktan soni bo'yicha fraksiyalarga ajratiladi.

benzin fraksiyasi detonatsion xossalari bo'yicha ajratiladi.
benzin fraksiyasi ovusholigi va zichligi bo'yicha fraksiyalarga ajratiladi.
1
<b>Katalitik kreking xom - ashyosiga nimalar kiradi?</b>
Birlamchi qaydash vakuum distillyati, dizel fraksiyasi, kokslash, termik kreking gazoyli;
Neft, suyuq neft gazlari;
Gudron, neft', mazut
Aromatik uglevodorodlar va engil gazlar;
1
<b>Katalitik reforming jarayoni maqsadi nima?</b>
Vodorodni ajratish, oktan soni yuqori benzin olish, aromatik uglevodorodlarni ajratish
Oqir uglevodorodlardan neft gazlarini ajratish
Yukori sifatli dizel fraksiyasini olish
Yukori qovushqoqlikdagi sifatli mazut olish
1
<b>Neft moylari olinishi tarkibiga qarab necha turga bo'lingan</b>
4
5
3
2
1
<b>Gazlarni absorbtion usulda tozalashda yutuvchi moddasi sifatida quyidagidan foydalaniladi.</b>
absorbent
adsorbent
rektifikat
katalizat
1
<b>Gazlarni tozalash tizimida separatordan foydalanishdan maqsad :</b>
Uglevodorod gazlari va gaz kondensatini ajratish.
Gaz kondensati va absorbentni ajratish.
Absorbentni va suvni ajratish
Gaz tarkibidagi $SO_2$ ni ajratish
1
<b>Gazlarni tozalash tizimida desorber vazifasi nimadani iborat?</b>
absorbent tarkibidan $H_2S$ va $SO_2$ ni ajratish
gaz tarkibidan suvni ajratish.
absorbent tarkibidan suvni ajratish
kondensat tarkibidan absorbentni ajratish
1
<b>Neftni stabillash jarayoni maqsadi nimadan iborat?</b>
Gaz komponentlarini ajratish
To'yingan uglevodorodlarni ajratish
Tuyinmagan uglevodorodlarni ajratish
Neftni tuzsizlantirish
1
<b>Gaz fraksiyalarini polimerlash texnologik rejimi qanday amalga oshiriladi?</b>
Reaktordagi temperatura 180 - 230 °C bosim $P=75 - 85 \text{ kGk/sm}^2$ xom ashyoning berilish tezligi 1 - 4 soat -1 katalizator sarfi 0,09 - 0,2 % mass.
Reaktordagi temperatura 190 - 250 °C bosim $P=70 - 100 \text{ kGk/sm}^2$ xom ashyoning berilish tezligi 1 - 4 soat -1 katalizator sarfi 0,1 - 0,3 % mass.

Reaktordagi temperatura 200 - 300 °C bosim P=10 - 20 kGk/sm <sup>2</sup> xom ashyoning berilish tezligi 1 - 4 soat -1 katalizator sarfi 0,09 - 0,9 % mass.
Normal sharoitda, xom ashyoning berilish tezligi 8 - 9 soat -1 katalizator sarfi 1 - 2 % mass.
1
<b>Parafin uglevodorodlarini izomerlab qanday maxsulotlar olinadi</b>
Riforming va kreking jarayonida olingan katalizatlar bilan aralashtirilib, AI - 93, AI - 98 "ekstra" benzinlarini ishlab chiqarish qo'llaniladi .
Kerosin fraktsiyasini sifati yaxshilash uchun kushimcha maxsulot sifatida qo'llaniladi
Kovushkokligi yukori bulgan moylarni sintez kilishda yarim maxsulot sifatida qo'llaniladi
Kondensat tarkibidan absorbentni ajratish
1
<b>Aromatik uglevodorodlar ishlab chiqarishda ekstragent sifatida qanday komponentlar qo'llaniladi .</b>
dietilenglikol polietilenglikol, sul'fonol, dimetilsulfoksid, diglikolamin va boshqalar.
formaldegid, sulfat kislota, azot, ammiak
chumoli kislota, spirtlar, ishkorlar
ekstraksion benzin tiosulfat, azot kislota
1
<b>Benzin-80 benzinini etillangan holda olishda nimadan foydalaniladi</b>
Uning tarkibi o'zgartiriladi ya'ni katalitik jarayonlardan olingan komponentlar miqdori oshiriladi
Uning tarkibi o'zgartirilmaydi
Uning tarkibi o'zgartiriladi ya'ni komponentlar miqdori kamaytiriladi
Uning tarkibi oz'gartirilib koponent miqdori teng bo'ladi
1
<b>Qishgi benzinlar qachondan qachongacha ishlatiladi</b>
Qishgi benzinlar 1-oktabrdan 1-aprelgacha shimol va shimoliy sharqiy o'rta klimatik zonalarga ishlatishga mo'ljallanga
Qishgi benzinlar 1-sentabrdan 28 fevralgacha ishlatilishga mo'ljallangan
Qishgi benzinlar 1-dekabrda - 28 fevralgacha shimoliy va sharqiy o'rta klimatik zonalarga ishlatilishga mo'ljallangan
1-yanvardan 21- martgacha
1
<b>Qishgi benzinlar sovuq dvigatelni qizdirmasdan o't oldirish xossasiga egami</b>
Ular sovuq dvigatelni qizdirmasdan-30°C gacha bo'lgan haroratda o't oldirish xususiyatga ega
Sovuq dvigatelni qizdirib 30°C gacha bo'lgan haroratda o't oldirish xususiyatga ega
Sovuq dvigatelni qizdirmasdan normal haroratda o't oldirish xususiyatga ega
To'gri javob ko'rsatilmagan
1
<b>Yozgi benzinlar qachondan qachongacha ishlatiladi</b>
Ular 1- apreldan 1-oktabrgacha bo'lgan vaqtda janub va janubiy g'arbiy o'rta klimatik zonalarda qo'llanishga mo'ljallangan
Ular 1- maydan 1-sentyabrgacha bo'lgan vaqtda janub va janubiy g'arbiy o'rta klimatik zonalarda qo'llanishga mo'ljallangan
Ular 4- martdan 4-noyabrgacha bo'lgan vaqtda janub va janubiy g'arbiy o'rta klimatik zonalarda qo'llanishga mo'ljallangan
Ular 6- maydan 6-sentyabrgacha bo'lgan vaqtda janub va janubiy g'arbiy o'rta klimatik zonalarda qo'llanishga mo'ljallangan
1
<b>Tovar benzinlarni tayyorlashda butanlarning miqdori necha foiz bo'lishi kerak</b>
Butanlarning miqdori 10 foizdan oshmasligi kerak

Butanlarning miqdori 20 foizdan oshmasligi kerak
Butanlarning miqdori 50 foizdan oshmasligi kerak
Butanlarning miqdori 30 foizdan oshmasligi kerak
1
<b>T-1 yoqilg'isi qanday neftlardan olinadi</b>
Kam oltin gugurtli neftlardan olingan
Ko`p oltin gugurtli neftlardan olingan
Oltin gugurtli neftlardan olingan
Oltinugurtsiz neftlardan olingan
1
<b>TS-1 yoqilg'isi qanday neftlardan olinadi</b>
Oltinugurtli neftlardan olingan yoqilg'i
Ko`p oltin gugurtli neftlardan olingan
Oltin gugurtli neftlardan olingan
Oltinugurtsiz neftlardan olingan
1
<b>TS-1 yoqilg'isi T-1 yoqilg'isidan nimasi bilan farq qiladi</b>
Frakstion tarkibining yengilligi bilan farq qiladi
Ko`p oltin gugurtli neftlardan olingan
Oltin gugurtli neftlardan olingan
Oltinugurtsiz neftlardan olingan
1
<b>T-8 yoqilg'isi qanday tozallangan neftlardan olingan</b>
Gidrotoralangan oltinugurtli neftlardan olingan to`g`ri havdalangan kerosin frakstiyasidir
Ko`p oltin gugurtli neftlardan olingan
Oltin gugurtli neftlardan olingan
Oltinugurtsiz neftlardan olingan
1
<b>Reaktiv yoqilg'ilarning solishtirma yonish issiqligi qaysi oraliqda bo'ladi</b>
10250-10300 mol / kg oraliq'ida bo'ladi
1250-10300 mol / kg oraliq'ida bo'ladi
1025-103 mol / kg oraliq'ida bo'ladi
250-300 mol / kg oraliq'ida bo'ladi
1
<b>Hajmiy solishtirma yonish issiqligi qanday oraliqda bo'ladi</b>
750 kg/m <sup>3</sup> dan 840 kg/m <sup>3</sup> da bo'ladi
75 kg/m <sup>3</sup> dan 84 kg/m <sup>3</sup> da bo'ladi
50 kg/m <sup>3</sup> dan 40 kg/m <sup>3</sup> da bo'ladi
357 kg/m <sup>3</sup> dan 880 kg/m <sup>3</sup> da bo'ladi
1
<b>Yoqilg'ining lyuminometrik soni nimani xarakterlaydi</b>
Yoqilg'i yonishda alangani issiqlik nurlanishini harakterlaydi
Yoqilg'ining tarkibidagi aromatik uglevodorodlar miqdoriga bog'liq oksidlanish jarayoni sekin beradi
Yod soni Smolasimon moddolar miqdori bilan
1
<b>Yoqilg'ining qurum hosil qilishga moyilligi nimaga bog'liq</b>
Yoqilg'ining tarkibidagi aromatik uglevodorodlar miqdoriga bog'liq
Yoqilg'ining tarkibidagi nafent uglevodorodlar miqdoriga bog'liq
Yoqilg'ining tarkibidagi polisiklik uglevodorodlar miqdoriga bog'liq

Yoqilg'ining tarkibidagi parafin uglevodorodlar miqdoriga bog'liq
1
<b>Reaktiv yoqilg'ilarning kristallanish temperaturasining boshlanishi qanday bo'lishi kerak</b>
Kristallanish temperaturasining boshlanishi - 60°C dan yuqori bo'lmasligi kerak
Kristallanish temperaturasining boshlanishi -80°C dan yuqori bo'lmasligi kerak
Kristallanish temperaturasining boshlanishi - 90°C dan yuqori bo'lmasligi kerak
Kristallanish temperaturasining boshlanishi -1200°C dan yuqori bo'lmasligi kerak
1
<b>Reaktiv yoqilg'ilarning kimyoviy barqarorligi nimalar bilan baxolanadi</b>
Yod soni Smolasimon moddolar miqdori bilan
Setan soni
Oktan soni
Qovushqoqligi
1
<b>Fenol bu nima</b>
erituvchi
oksidlovchi
qaytaruvchi
absorbent
1
<b>Furfurol bu nima</b>
erituvchi
oksidlovchi
qaytaruvchi
absorbent
1
<b>Fenolning zichligi 20°C</b>
1171 kg/m <sup>3</sup>
171 kg/m <sup>3</sup>
111 kg/m <sup>3</sup>
345 kg/m <sup>3</sup>
1
<b>Fenolning molekulyar o'g'irligi</b>
94,11
90
96,11
84,11
1
<b>Fenolning kritik harorati</b>
419°C
49°C
41°C
99°C
1
<b>Fenolning kritik bosimi</b>
6,05 MPa
6,5 MPa
7,05 MPa
56,05 MPa

1
<b>Furfurolning kritik harorati</b>
396°C
323°C
340°C
311°C
1
<b>Furfurolning kritik bosimi</b>
5,43 MPa
4,98 MPa
8,06 MPa
2,08 MPa
1
<b>N-metilpirrilolidon bu nima</b>
erituvchi
parchalovchi
eritma
suyuqlik
1
<b>N- metilpirrolidonning zichligi 20°C da</b>
1028 kg/m <sup>3</sup>
1026 kg/m <sup>3</sup>
1160 kg.m <sup>3</sup>
1010 kg/m <sup>3</sup>
1
<b>N-metilpirrilolidonning molekulyar og'irligi</b>
99,13
98,14
100,07
97,07
1
<b>Suvning zichligi +4°C dan nechaga teng</b>
Suvning zichligi eng kichik hajmini egallaydi va 1 ga teng
Suvning zichligi eng kichik hajmini egallaydi va 4 ga teng
Suvning zichligi eng kichik hajmini egallaydi va 20 ga teng
Suvning zichligi eng kichik hajmini egallaydi va 1000 ga teng
1